



Production



Fin de production



Nettoyage en place

## PCM DOSYDRUM



**La seule solution hygiénique du marché capable de dépoter/ transférer des produits visqueux avec ou sans marquants et nettoyable en place sans démontage.**

PCM DOSYDRUM se distingue également grâce à la technologie Dosys™ qui offre des avantages majeurs par rapport à des solutions concurrentes classiques.

### » AVANTAGES DU SYSTÈME

#### TRANSFERT DE PRODUITS VISQUEUX AVEC OU SANS MORCEAUX

- La technologie Dosys™ permet de passer des morceaux jusqu'à 48 mm

#### HYGIENIQUE

- Système nettoyable en place
- Conception hygiénique éprouvée sur les marchés de l'agroalimentaire
- Conformités CE1935-2004 et FDA

#### MINIMISER VOS PERTES D'INGRÉDIENTS

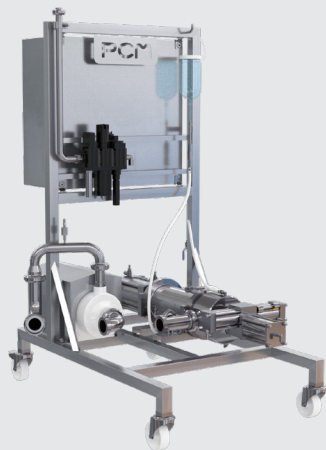
- La conception et le corps de la pompe Dosys™ permettent de récupérer tout le produit (pas de volume mort)
- Vidange complète du contenant grâce au système monte et baisse électrique

#### MOBILE, COMPACT, ET SIMPLE D'UTILISATION

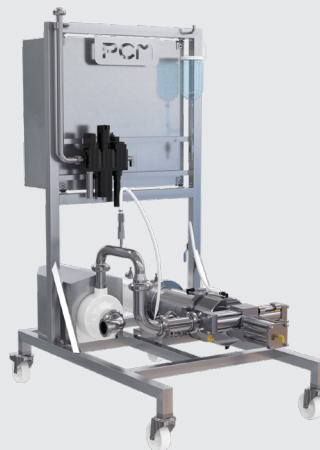
- Faible empreinte au sol (<1.25 m<sup>2</sup>)
- Equipé de roulettes pour une mobilité dans vos ateliers
- Afficheur tactile avec automate intégré : gestion du mode de fonctionnement simplifié (production/nettoyage/défauts)
- Flexibilité : s'adapte aux bacs Europe, fût, cuve, batteur etc... pour travailler en aspiration
- Sécurité accrue : aucune pièce en mouvement n'est accessible

### » CONSTRUCTION DU SYSTÈME

- Technologie DOSYS™
- Gaveur à clapet commandé GACC (sans système de réglage de la cylindrée) équipée d'un actionneur pneumatique
- Sélection du modèle de pompe en fonction du fluide pompé et du débit demandé
- Coffret de pilotage électropneumatique avec automate et afficheur
- Châssis inox (avec ou sans roulettes)
- Pompe de NEP intégré avec un fourreau de nettoyage de la canne d'aspiration
- La pompe GACC et sa canne d'aspiration sont mobiles et le mouvement de monte et baisse est assuré par un vérin



Production



Nettoyage en place

## PCM DOSYDRUM



**La seule solution hygiénique du marché capable de dépoter/ transférer des produits visqueux avec ou sans marquants et nettoyable en place sans démontage.**

PCM DOSYDRUM se distingue également grâce à la technologie Dosys™ qui offre des avantages majeurs par rapport à des solutions concurrentes classiques.

### » AVANTAGES DU SYSTÈME

#### TRANSFERT DE PRODUITS VISQUEUX AVEC OU SANS MORCEAUX

- La technologie Dosys™ permet de passer des morceaux jusqu'à 48 mm

#### HYGIENIQUE

- Système nettoyable en place
- Conception hygiénique éprouvée sur les marchés de l'agroalimentaire
- Conformités CE1935-2004 et FDA

#### MINIMISER VOS PERTES D'INGRÉDIENTS

- La conception et le corps de la pompe Dosys™ permettent de récupérer tout le produit (pas de volume mort)
- Vidange complète du contenant

#### MOBILE, COMPACT, ET SIMPLE D'UTILISATION

- Faible empreinte au sol (<1.25 m2)
- Equipé de roulettes pour une mobilité dans vos ateliers
- Afficheur tactile avec automate intégré : gestion du mode de fonctionnement simplifié (production/nettoyage/défauts)
- Flexibilité : s'adapte aux bacs Europe avec vidange, cuve, chaudron etc... pour travailler en charge.
- Sécurité accrue : aucune pièce en mouvement n'est accessible

### » CONSTRUCTION DU SYSTÈME

- Technologie DOSYS™
- Gaveur à clapet commandé GACC (sans système de réglage de la cylindrée) équipée d'un actionneur pneumatique
- Sélection du modèle de pompe en fonction du fluide pompé et du débit demandé
- Coffret de pilotage électropneumatique avec automate et afficheur
- Châssis inox (avec ou sans roulettes)
- Pompe de NEP intégrée