

ALIMENTACIÓN DE FILTRO-PRENSA

► MEJOR TASA DE FILTRACIÓN,
REDUCCIÓN DE COSTOS

MINERÍA Y MINERALES



Un ciclo típico de filtro-prensa requiere un alto caudal de llenado seguido de un bajo caudal con aumento de la presión generado por la formación de las tortas en las cámaras.

La solución PCM totalmente automatizada aporta **SIMPLICIDAD** y **ALTO RENDIMIENTO** en cada etapa del ciclo:

- Alto flujo de llenado con cizalla mínima
- Presión constante para óptima consolidación de las tortas y calidad del filtrado superior
- Regulación del caudal en función de las variaciones de presión
- Ciclos de prensa reducidos
- Inyección de polímero proporcional a los lodos
- **LISTO PARA CONECTAR**
 - Alimentación programable mediante pantalla táctil para una filtración óptima
 - Datos de visualización completa (caudal, presión, curvas de filtración, alarmas...)
 - Ciclos de prensa según los orígenes de los lodos



PCM

keep it moving



ESPECIFICACIÓN

ESPECIFICACIÓN

- Caudal máximo: 200m³/h
- Presión máxima: 40 bares

DESCRIPCIÓN

EL SISTEMA AUTOMATIZADO DE PCM INCLUYE:

- **Bombas de alimentación de lodos:** 1 o 2 bombas de cavidad progresiva EcoMoineau™ según el tamaño del filtro-prensa
- **Bombas de dosificación de polímero:** 1 bomba de cavidad progresiva EcoMoineau™
- Pantalla de control táctil
- Accesorios de control del proceso

SELECCIÓN PARA ALIMENTACIÓN DE FILTRO-PRENSA

- Alimentación hasta 25m³/h

Una bomba EcoMoineau™ de alta presión para todo el ciclo

- Alimentación superior a 25m³/h

2 bombas EcoMoineau™: una bomba de alto caudal para asegurar ciclos cortos y una bomba de alta presión para garantizar una presión constante de los lodos.

VENTAJAS

TECNOLOGÍA PCM MOINEAU™

- Transferencia de **fluidos abrasivos** con variación del contenido de sólidos con bajo desgaste
- Caudal **constante** y sin pulsación independientemente de los cambios de presión
- Principio de transferencia suave para los **fluidos más frágiles**
- **Precisión volumétrica:** el caudal es proporcional a la velocidad
- **Alto rendimiento**
- Sin agua de lubricación

BAJOS COSTOS DEL CICLO DE VIDA CON EL DISEÑO ECOMOINEAU™

- Ahorro de energía
- Diseño compacto
- Fácil mantenimiento



MAYOR RENDIMIENTO, MENOR COSTO

Una cantera de cuarzo estaba experimentando tiempos de inactividad costosos y no programados con un filtro-prensa alimentado a 110m³/h por una bomba de tipo centrífuga.

El sistema de alimentación de filtro-prensa de PCM permite mantener una presión constante de 15 bares (en vez de 8 bares) mejorando la calidad de las tortas y costos asociados. Diseñado para trabajos pesados el sistema listo para conectar reduce drásticamente los costos y sólo requiere 37 kW en lugar de los previos 110 kW