

A SU SERVICIO



Todos nuestros servicios están diseñados con un objetivo en mente: optimizar el rendimiento de las bombas y sistemas PCM. Desde mantenimiento preventivo a gestión de repuestos, desde actualización de equipos a entrenamiento, nos esforzamos para contribuir de la mejor manera a la productividad de nuestros clientes.

Con el fin de proporcionar el mejor uso de nuestras bombas y de los sistemas de bombeo, ofrecemos una amplia gama de servicios de pre y postventa:

Pruebas

Hacer la elección correcta

Instalación, Puesta en marcha, Entrenamiento

Garantizando un funcionamiento sin problemas

Mantenimiento

Garantizando eficiencia

Actualización de equipos

Prolongación de la vida útil

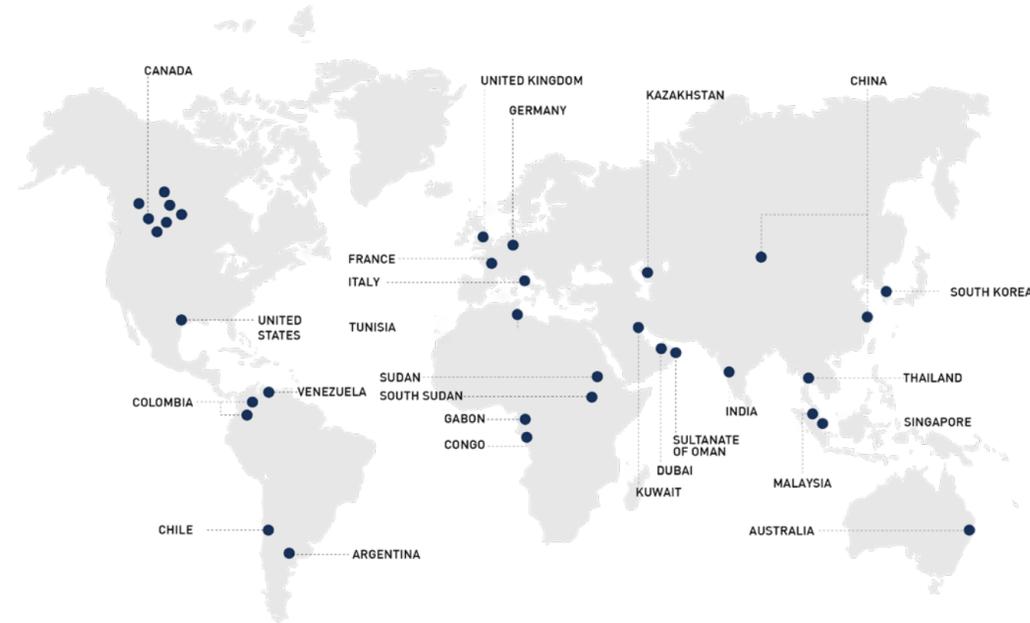
Auditorías de instalación

Ofeciendo los costos operativos más bajos

Repuestos

Distribución mundial rápida

ACERCA DE PCM



PCM fue fundada en 1932 por René Moineau, el inventor de la bomba de cavidad progresiva. El Grupo PCM es un proveedor mundial de equipos de bombeo de desplazamiento positivo y soluciones de bombeo sofisticadas. Nuestra especialidad es el desarrollo de soluciones de bombeo para la transferencia y la dosificación de productos abrasivos, frágiles, viscosos, corrosivos y pesados.

REPUESTOS

Distribución rápida en todo el mundo

Gracias a nuestra red mundial de agencias de ventas y de distribuidores, usted puede obtener repuestos originales de PCM rápidamente. El uso de piezas de repuesto de PCM asegura que los productos PCM duren el mayor tiempo posible, se beneficien de la protección de garantía.

Plazo de entrega y capacidad de respuesta

Las piezas de recambio estándar se envían dentro de las 24 horas. Los pedidos recibidos antes de las 4:00 PM se procesan el mismo día. Un experto dedicado a las piezas de repuesto está a su disposición para cualquier información o solicitud de pedido.

Calidad de componentes inigualable

El uso de piezas de repuesto originales de PCM es la mejor opción. Es la única forma de garantizar que nuestros productos disfruten de la protección de la garantía de PCM y son adecuados para el contacto con alimentos (EU 1935-2004/ FDA).

Experiencia en elastómeros

Desarrollamos las fórmulas y fabricamos nuestros propios elastómeros. Ya que sabemos que los elastómeros desempeñan un papel crítico en los costos del ciclo de vida de nuestros productos, hemos desarrollado cientos de fórmulas para adaptarnos a los fluidos más difíciles. Al contrario de otros fabricantes de bombas, PCM controla completamente la fabricación de sus elastómeros.

Para más información:

www.pcm.eu/sp
contact@pcm.eu

GAMA PCM DE BOMBAS PARA LA INDUSTRIA

www.pcm.eu

PROGRESSING CAVITY PUMPS

PCM Moineau™

PRINCIPIO DE LA

TECNOLOGÍA MOINEAU™

Tomando el nombre del inventor y co-fundador de PCM: René Moineau



Una bomba Moineau™ consiste de un rotor que gira dentro de un estator helicoidal. Cuando el rotor gira dentro del estator, las cavidades avanzan en forma espiral a lo largo del eje de la bomba manteniendo un volumen constante. Esta acción transfiere el producto del área de succión de la bomba al área de descarga de la bomba sin degradarlo.

PCM ECOMOINEAU™ C CON

ESTATOR FIJO
Bajos costos de ciclo de vida



Rendimiento técnico

- Presión: 24 bars
- Caudal: de 3 l/h hasta 240 m³/h
- Tamaño de las partículas: 40 mm
- Gama: 37 modelos

Ventajas

- Ideal para productos abrasivos y corrosivos
- La bomba de acero inoxidable más corta del mercado
- Fácil mantenimiento gracias a su articulación y a su sistema de conexión patentado

PCM ECOMOINEAU™ CF

CON ESTATOR FLOTANTE
Ahorro de espacio y tiempo



Rendimiento técnico

- Presión: 4 bars
- Caudal: de 10 l/h hasta 16 m³/h
- Tamaño de las partículas: 6 mm
- Gama: 7 modelos

Ventajas

- Compacta, fácil integración
- Bajos costos de ciclo de vida
- Mantenimiento fácil y simplificado

PCM ECOMOINEAU™ MVA-FF

Bombas de alimentación forzada para fluidos con alto contenido de materia seca y alta viscosidad



Rendimiento técnico

- Presión: 24 bars
- Caudal: de 0.05 m³/h hasta 45 m³/h
- Viscosidad: hasta 80,000 cPo
- Máximo contenido de sólidos: 40%

Ventajas

- Respeto por el producto
- Construcción en acero inoxidable o acero al carbono para soportar diferentes productos
- Mantenimiento fácil y rápido
- Tornillo de Arquímedes abierto o cerrado para adaptarse a todas las aplicaciones

PCM ECOMOINEAU™ MX

CON ESTATORE FIJO Bajos costos de ciclo de vida



Rendimiento técnico

- Presión: 24 bars
- Caudal: de 0.3 m³/h hasta 240 m³/h (Serie I: 500 m³/h)
- Tamaño de las partículas: 40 mm
- Gama: 36 modelos

Ventajas

- La bomba de hierro fundido más corta del mercado
- Mantenimiento fácil gracias a su articulación y a su sistema de conexión patentado
- Opción: tolva

PCM ECOMOINEAU™ MF

CON ESTATORE FLOTANTE
Space and time saving



Rendimiento técnico

- Presión: 10 bars
- Caudal: de 10 l/h hasta 6 m³/h
- Tamaño de las partículas: 8 mm
- Gama: 8 modelos

Ventajas

- Compacta, integración fácil
- Bajos costos de ciclo de vida
- Mantenimiento rápido y simplificado

PCM X-BIO

Bombas de tolva para fluidos con muy alto contenido de materia seca



Rendimiento técnico

- Presión: 12 bars
- Caudal: de 10 m³/h hasta 120 m³/h
- Viscosidad: hasta 80,000 cPo
- Máximo contenido de sólidos: 50%

Ventajas

- Enables fluids with a very high dry matter content to be transferred
- Large inspection hatch and liquid digestate injection flanges for connecting a recirculation circuit
- Robust construction ideal for biogas production applications

PCM MOINEAU™ A

Bomba de cavidad progresiva compatible con API



Rendimiento técnico

- Caudal máximo: 55 m³/h
- Presión diferencial máxima: 24 bar
- Temperatura máxima del fluido: 130°C
- Temperatura mínima del fluido: -12°C
- Viscosidad máxima del fluido: 10 000 cP
- Temperatura ambiente: -40°C to +55°C

Ventajas

- Fáciles de ordenar y con entrega rápida, son simples de operar e increíblemente confiables
- Tecnología de cavidades progresivas - PCP
- Fácil de usar en configuración horizontal o vertical
- Diseño probado de larga duración
- Amplio inventario de piezas de repuesto

OPCIONES API

Las bombas API mantienen todas las características de las bombas estándar, con opciones API adicionales, incluyendo:

- Normas de diseño para el dimensionamiento del motor y la presión nominal
- Bridas tipo ANSI
- Placa base API
- Trazabilidad
- Libro de soldadura
- Sello mecánico API



BOMBAS PERISTÁLTICAS

PCM Delasco™

SERIE PCM DX

Versatilidad: fluidos frágiles, abrasivos, corrosivos



Rendimiento técnico

- Presión: 15 bars
- Caudal: de 30 l/h hasta 100 m³/h
- Viscosidad: 40 000 cPo

Ventajas

- Autocebante
- Reversibilidad
- Robustez
- Diseño sin sello

SERIE PCM Z

Versatilidad y bajos costos de ciclo de vida



Rendimiento técnico

- Presión: 1.5 bars
- Caudal: from 30 l/h to 20 m³/h
- Viscosidad: 15 000 cPo

Ventajas

- Autocebante
- Reversibilidad
- Funcionamiento en seco
- Mantenimiento fácil y rápido

PRINCIPIO DE LA TECNOLOGÍA DELASCO™

La opción ideal para reducir los costos de mantenimiento

El principio de bombeo peristáltico está basado en la capacidad que tiene una manguera de elastómeros de aceptar una deformación y, posteriormente, de recuperar su forma inicial. Las bombas peristálticas están provistas con mangueras de alta o baja presión, cubriendo así un amplio rango de aplicaciones que necesitan versatilidad y flexibilidad.



TRITURADORES Y MACERADORES PCM

PCM MACERATOR

Protección contra trapos, fibras y partículas largas para todos los trabajos con agua



Rendimiento técnico

- Caudal: hasta 111 liters/sec (400 m³/h)
- Concentración del fluido: hasta 150 g/l

Ventajas

- Mantenimiento fácil
- Prestaciones de cortes optimizadas
- Competitividad gracias a un coste inicial y de vida reducido



PCM X-GUARD

Trituración de las piezas sólidas de los fluidos antes de que se produzcan daños potenciales en los equipos posteriores

Rendimiento técnico

- Caudal: hasta 65 lit./sec (234 m³/h)
- Sólidos: reducidos a 5-6 mm

Ventajas

- Altas prestaciones de corte
- Manutención simplificada
- Montaje universal para cualquier marca de motor
- Baja repercusión sobre las condiciones hidráulicas

PRINCIPIO DE LOS TRITURADORES EN LÍNEA

Un método económico de proteger las bombas y los otros equipos del sistema

Muchos procesos industriales para la transferencia y la dosificación de fluidos utilizan productos tales como efluentes, lodos u otros tipos de sólidos o semisólidos. Para que el bombeo de tales fluidos sea posible, es importante que las instalaciones utilizadas cuenten con equipos de trituración capaces de reducir los sólidos a fragmentos más pequeños, para proteger los equipos sin ralentizar ni interrumpir todo el proceso.



PCM X-GUARD CUTTERS CARTRIDGE DESIGN

PCM ofrece tecnologías que se adaptan a diferentes tipos de residuos, ofreciendo un macerador para materiales filamentosos y un triturador para madera sólida y material plástico.

BOMBAS DE DOSIFICACIÓN DE DIAFRAGMA

PCM LAGOATM

Bomba de dosificación de diafragma



Rendimiento técnico

- Presión: 12 bars
- Caudal: de 0.5 l/h hasta 315 l/h por cabezal
- Precisión: +/- 1%

Ventajas

- Simple y robusta
- Confiabilidad
- Versatilidad
- Mantenimiento simplificado

PRINCIPIO DE LA TECNOLOGÍA LAGOATM

Precisión y confiabilidad: ingredientes de dosificación exitosa

La bomba Lagoa está compuesta de un diafragma conectado a un pistón cuyo movimiento alternado llena y vacía sucesivamente la cabeza de la bomba.

1- El movimiento hacia atrás del diafragma abre la válvula de retención del fondo y permite la entrada de fluido, el cual llena la cabeza de la bomba.

2- El avance del diafragma cierra la válvula de retención del fondo, abre la válvula de retención del tope y expulsa la dosis.



These equipment can answer ATEX standards concerning explosive atmospheres.



La certificación ATEX (para la Unión Europea) indica que el equipo cumple con la atmósfera explosiva.