

## DYNAMITAGE DES ROCHES

» FIABILITÉ À TOUTE ÉPREUVE POUR  
LES ÉMULSIONS EXPLOSIVES

MINES ET MINÉRAUX

L'industrie minière et l'exploitation de carrières utilisent des explosifs industriels pour le dynamitage des roches. Les explosifs sous forme de gel aqueux sont acheminés et mélangés sur site à l'ANFO juste avant d'être incorporés dans les trous de mines.

Les pompes à cavité progressive de PCM sont régulièrement utilisées à bord des camions UMFE apportant la **FIABILITÉ NÉCESSAIRE** à la préparation des explosifs.

- Basses vitesses de fonctionnement
- Très faible cisaillement
- Débit constant et non pulsatoire
- Hautes pressions
- Hautes viscosité
- Passage libre



**PCM**

keep it moving



## PERFORMANCES

### » PERFORMANCES

- Débit: jusqu'à 100 m<sup>3</sup>/h
- Pression: jusqu'à 52 bar

## AVANTAGES

### » TECHNOLOGIE MOINEAU

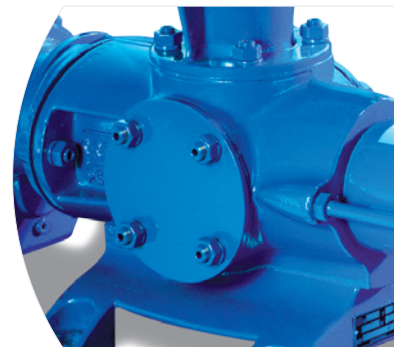
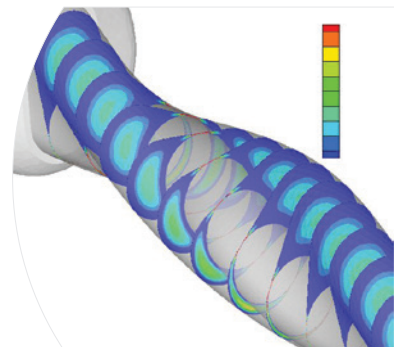
- Robuste pour les environnements difficiles
- Résistance à l'abrasion
- Faible cisaillement
- Précision volumétrique

### » POMPE ECOMOINEAU™

- Portes de visites standards pour faciliter la maintenance
- Accès indépendant à chaque pièce d'usure
- Volume du corps réduit pour éviter les espaces morts
- Pompe compact, intégration facilitée- Moteurs hydrauliques

## OPTIONS

- Système de prévention anti marche à sec
- Débitmètres
- Pressostats
- Trémie d'alimentation



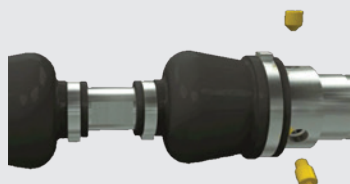
Portes de visite standards  
Pompe EcoMoineau™ M



Nitrate d'ammonium  
Mélange explosif- 100,000 cPo  
Pompe 60lVA10



### » PCM EcoMoineau™



Démontage facile  
3 vis seulement

La plus petite pompe à vis  
excentrée du marché