

COMMUNIQUÉ DE PRESSE

» PCM mise sur la conception hygiénique de ses équipements !

Même si l'hygiène est un des enjeux majeurs des industries agro-alimentaires aujourd'hui, rien n'oblige les industriels à s'équiper en matériel ayant fait l'objet d'une conformité EHEDG ou 3A. Et pourtant, la conception hygiénique des équipements est fondamentale pour sécuriser et optimiser les procédures de nettoyage.

Ces deux organismes, EHEDG pour l'union européenne et 3-A pour les Etats-Unis ont défini des critères de conception hygiénique et de nettoyabilité pour les équipements de production.

Ces recommandations visent à supprimer toutes zones de rétention susceptibles de favoriser le développement bactérien ou microbien et portent notamment sur :

- La géométrie des équipements
- La rugosité des surfaces
- Les méthodes de fabrication (soudures...).

PCM propose dans son catalogue une pompe Moineau hygiénique « HyCare™ » conforme EHEDG (EL class1) et 3A (02-11) selon la construction du modèle.

Cette pompe a été complètement repensée et redesignée pour répondre à ces exigences :

- La bielle flexible titane est conçue en 1 seule pièce pour garantir l'absence de zone de rétention.
- La garniture mécanique est positionnée sous l'entrée de NEP pour profiter au maximum du flux de nettoyage
- La forme du corps a été modifiée pour favoriser l'accélération et l'efficacité du flux de nettoyage.
- Les surfaces Inox en contact avec les aliments sont polies (R_a inférieur à $0.8\mu m$) pour empêcher les aliments d'accrocher et de participer à la création de biofilms.



PCM propose également un mélangeur dynamique hygiénique « Dosymix™ » conforme à la 3A (35-04).

COMMUNIQUÉ DE PRESSE

» PCM mise sur la conception hygiénique de ses équipements !

About PCM

Le Groupe PCM propose aux industriels des systèmes de pompage et de transfert de fluides, qu'ils soient abrasifs, fragiles, visqueux ou corrosifs. Cette expertise s'étend aussi bien à la production pétrolière, au secteur agro-alimentaire, qu'à l'ensemble de l'industrie et positionne aujourd'hui PCM comme l'un des principaux fabricants à travers le monde. Une excellence acquise dès la fondation du Groupe en 1932, par l'inventeur René Moineau et Robert Bienaimé du Groupe Gévelot (entreprise industrielle spécialisée dans la mécanique de précision et créée en 1820), qui, en concevant la pompe volumétrique à rotor excentrée, dite "Pompe Moineau" fera de l'innovation l'ADN d'un groupe en devenir.

PCM réalise un chiffre d'affaires de plus de 100 millions d'euros. 80% de l'activité PCM est réalisée en dehors de l'hexagone, que ce soit au Canada, en Chine, au Congo... PCM compte plus de 500 collaborateurs de près de 35 nationalités différentes, répartis sur ces unités industrielles, ses bureaux de vente ou encore ces centres logistiques dans le monde entier.

Pour en savoir plus: www.pcm.eu

CONTACT PRESSE:

Amandine ROMAN-ROS
aromanros@pcm.eu
+33 (0)2.41.22.91.71

PCM EUROPE S.A.S.
6 Boulevard Bineau
92 300 Levallois-Perret
FRANCE

www.pcm.eu



keep it moving