



**GAMA PCM DE  
BOMBAS Y SISTEMAS  
PARA LA INDUSTRIA  
ALIMENTARIA**

[www.pcm.eu](http://www.pcm.eu)

# TRANSFERENCIA

LO ESENCIAL

## PCM HYCARE™

Higiene y seguridad alimentaria



### Rendimiento técnico

- Presión: 16 bars
- Caudal: de 20 l/h hasta 50 m<sup>3</sup>/h
- Tamaño de las partículas: hasta 32 mm
- Gama: 22 modelos

### Ventajas

- Respeto de la textura y de la calidad de los productos
- Diseño higiénico incluyendo una barra flexible Duraflex
- Mantenimiento reducido

## PCM ECOMOINEAU™ C CON ESTATOR FIJO

Bajos costos de ciclo de vida



### Rendimiento técnico

- Presión: 16 bars
- Caudal: de 3 l/h hasta 180 m<sup>3</sup>/h
- Tamaño de las partículas: hasta 32 mm
- Gama: 35 modelos

### Ventajas

- Respeto de los productos frágiles y viscosos
- La bomba de cavidad progresiva más corta en el mercado
- Fácil mantenimiento gracias a su articulación revolucionaria y su sistema de conexión patentado

## PCM IVA/LVA/GVA

Transferencia de productos viscosos



### Rendimiento técnico

- Presión: 52 bars
- Caudal: de 10 l/h hasta 50 m<sup>3</sup>/h
- Tolva: de 500 hasta 1500 mm

### Ventajas

- Versatilidad: bombeo de productos de alta viscosidad, heterogéneos o pegajosos a través de su tornillo de alimentación
- Bajos costos de ciclo de vida
- Mantenimiento simplificado

## PCM ECOMOINEAU™ C CON ESTATOR FLOTANTE

Ahorro de espacio y tiempo



### Rendimiento técnico

- Presión: 4 bars
- Caudal: from 10 l/h to 6 m<sup>3</sup>/h
- Tamaño de las partículas: hasta 6 mm
- Gama: 7 modelos

### Ventajas

- Compacta, instalación fácil
- Bajos costos de ciclo de vida
- Mantenimiento simplificado

## PCM DL

Versatilidad: fluidos abrasivos, corrosivos y frágiles



### Rendimiento técnico

- Presión: 15 bars
- Caudal: 20 m<sup>3</sup>/h
- Viscosidad: 40 000 cPo

### Ventajas

- Auto-cebado
- Reversibilidad
- Robustez
- Diseño libre de sellos



La certificación EHEDG (para la Unión Europea) y la norma 3A (para los EEUU) garantizan que PCM ha aplicado las normas de higiene desde la elección de materiales hasta el diseño y la fabricación de equipos.

# INYECCIÓN / DOSIFICACIÓN

## PCM DOSYFRUIT™ PREMIUM



### Función

- **Dosificación** de uno o varios ingredientes con trasiego de BIB or envases, totalmente automatizada (producción industrial de yogures de frutas)

### Opción

- Versión compacta: contenedor sobre bastido, pesaje
- Versión básica: dosificación de un solo ingrediente para procesos semiautomáticos

### Ventajas

- Pérdida mínima de ingredientes
- Aumento de la productividad de los equipos industriales
- 100% fiable y repetible
- Respeto por los ingredientes con o sin marcados
- Higiénico



## PCM DOSING UNIT



### Función

- **Dosificación** de uno o varios ingredientes de lotes pequeños con trasiego de BIB or envases o tolvas

### Ventajas

- Versatilidad
- Compactibilidad y movilidad
- 100% fiable y repetible
- Respeto por los ingredientes con o sin marcados
- Higiénico



## PCM HOPPER STATION

### Función

- **Dosificación** de uno o varios ingredientes con trasiego de tolva (aplicaciones semi-industriales o artesanales)

### Ventajas

- Sistema modular y autónomo
- CIP automático
- 100% fiable y repetible
- Respeto por los ingredientes con o sin marcados
- Higiénico



## PCM ADDITIVE STATION

### Función

- **Dosificación** de pequeñas dosis de aromas o aditivos líquidos, mono o multi-perfume, con trasiego de latas

### Ventajas

- Estación compacta y flexible
- Fácil de usar
- 100% fiable y repetible
- Higiénico



## PCM LAGOA

### Rendimiento técnico

- **Presión:** 12 bars
- **Caudal:** 315 l/h por cabezal
- **Precisión:** +/- 1%

### Ventajas

- Simple y robusta
- Confiabilidad
- Versatilidad
- Mantenimiento simplificado



## PRINCIPIO DE LA TECNOLOGÍA LAGOA

La bomba Lagoa está compuesta de un diafragma conectado a un pistón cuyo movimiento alternado llena y vacía sucesivamente la cabeza de la bomba.



## PRINCIPIO DE LA TECNOLOGÍA DELASCO™

El principio de bombeo peristáltico está basado en la capacidad que tiene una manguera de elastómeros de aceptar una deformación y, posteriormente, de recuperar su forma inicial. Las bombas peristálticas están provistas con mangueras de alta o baja presión,

# MEZCLA



## PCM DOSYMIX™ Mezclador dinámico

### Rendimiento técnico

- Presión: 10 bars
- Caudal: 0.7 m<sup>3</sup>/h hasta 6 m<sup>3</sup>/h
- Tamaño de las partículas: hasta 25 mm
- Gama: 5 modelos



### Ventajas

- Mezcla de productos heterogéneos y delicados sin cizallamiento
- Diseño higiénico
- Se puede limpiar en el sitio (CIP)
- Opción: se puede utilizar como tolva



## PCM DOSTAM Mezclador estático

### Rendimiento técnico

- Caudal: 0.5 hasta 30 m<sup>3</sup>/h
- Gama: 5 modelos



### Ventajas

- Mezcla de fluidos homogéneos
- Instalación fácil
- Se utiliza sin energía (estático sin motor)

# LLENADO, RELLENO, COBERTURA

PCM estudia sus necesidades y le propone soluciones a la medida de sus exigencias.

## PCM DOSYFILL

### Función

- **Llenado** de diversos productos viscosos en todo tipo de envases

## PCM ADDITIVEFILL

### Función

- **Llenado** de productos líquidos



## PCM DOSYFEED & PCM ADDITIVEFEED

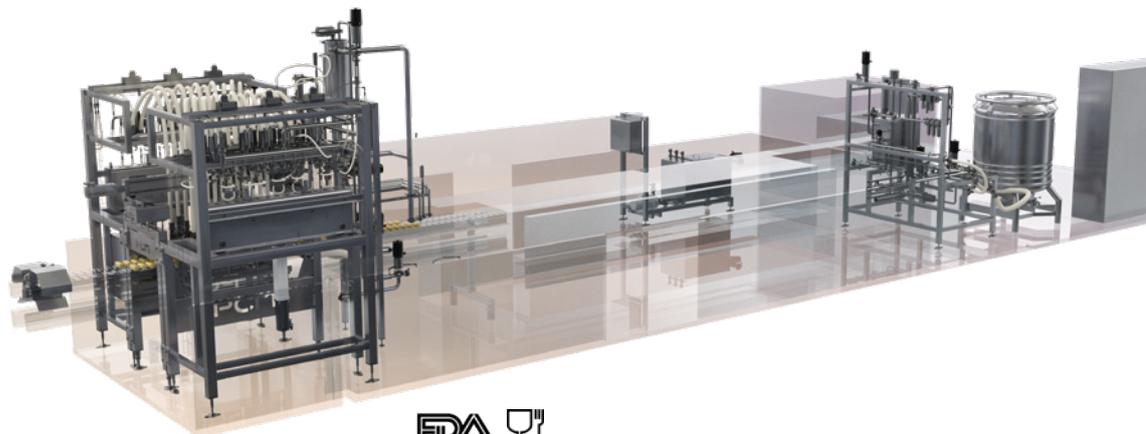
### Función

- **Relleno** de productos viscosos o líquidos en diferentes preparaciones alimenticias

## PCM DOSYTOP

### Función

- **Cobertura** de ingredientes



## PRINCIPIO DE LA TECNOLOGÍA DOSYS™

La bomba Dosys™ sincroniza automáticamente volúmenes de dosificación con la estación de relleno para un desempeño óptimo. También mide los ingredientes con precisión, gracias al pistón actuador y a una válvula patentada de control de flujo. Las bombas Dosys™ están diseñadas para manejar líquidos, semi-sólidos y productos viscosos, sin degradar su textura.



La certificación ATEX (para la Unión Europea) indica que el equipo cumple con la atmósfera explosiva.

# A SU SERVICIO



Todos nuestros servicios están diseñados con un objetivo en mente: optimizar el rendimiento de las bombas y sistemas PCM. Desde mantenimiento preventivo a gestión de repuestos, desde actualización de equipos a entrenamiento, nos esforzamos para contribuir de la mejor manera a la productividad de nuestros clientes.

Con el fin de proporcionar el mejor uso de nuestras bombas y de los sistemas de bombeo, ofrecemos una amplia gama de servicios de pre y postventa:

## › Pruebas

Hacer la elección correcta

## › Instalación, Puesta en marcha, Entrenamiento

Garantizando un funcionamiento sin problemas

## › Mantenimiento

Garantizando eficiencia

## › Actualización de equipos

Prolongación de la vida útil

## › Auditorías de instalación

Ofreciendo los costos operativos más bajos

## › Repuestos

Distribución mundial rápida

# REPUESTOS

## › Distribución rápida en todo el mundo

Gracias a nuestra red mundial de agencias de ventas y de distribuidores, usted puede obtener repuestos originales de PCM rápidamente. El uso de piezas de repuesto de PCM asegura que los productos PCM duren el mayor tiempo posible, se beneficien de la protección de garantía.

## › Plazo de entrega y capacidad de respuesta

Las piezas de recambio estándar se envían dentro de las 24 horas.

Los pedidos recibidos antes de las 4:00 PM se procesan el mismo día. Un experto dedicado a las piezas de repuesto está a su disposición para cualquier información o solicitud de pedido.

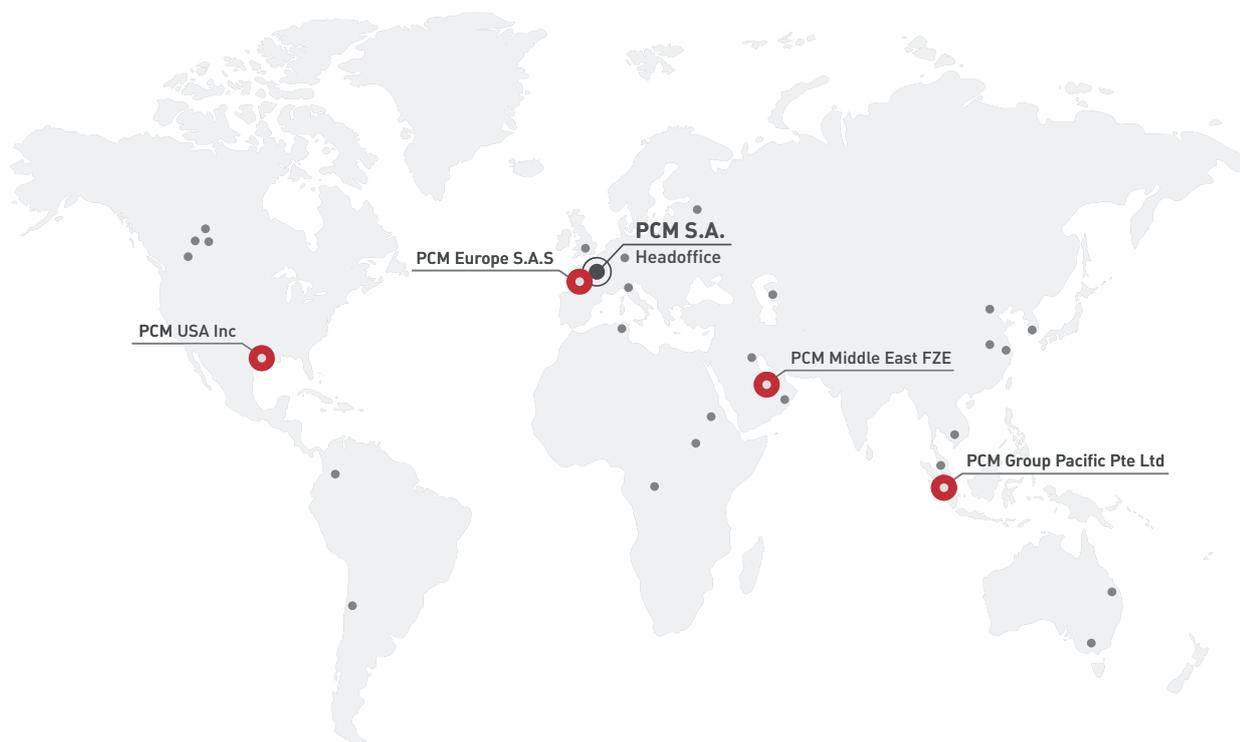
## › Calidad de componentes inigualable

El uso de piezas de repuesto originales de PCM es la mejor opción. Es la única forma de garantizar que nuestros productos disfruten de la protección de la garantía de PCM y son adecuados para el contacto con alimentos (EU 1935-2004/FDA).

## › Experiencia en elastómeros

Desarrollamos las fórmulas y fabricamos nuestros propios elastómeros. Ya que sabemos que los elastómeros desempeñan un papel crítico en los costos del ciclo de vida de nuestros productos, hemos desarrollado cientos de fórmulas para adaptarnos a los fluidos más difíciles. Al contrario de otros fabricantes de bombas, PCM controla completamente la fabricación de sus elastómeros.

# ACERCA DE PCM



PCM fue fundada en 1932 por René Moineau, el inventor de la bomba de cavidad progresiva. El Grupo PCM es un **proveedor mundial de equipos de bombeo de desplazamiento positivo y soluciones de bombeo sofisticadas.**

Nuestra especialidad es el desarrollo de soluciones de bombeo para la transferencia y la dosificación de productos abrasivos, frágiles, viscosos, corrosivos y pesados. **Presente en todo el mundo**, PCM ofrece una amplia gama de productos que incluye: **sistemas de transferencia, dosificación, mezcla y llenado, bombas de cavidad progresiva y bombas peristálticas** para el sector alimentario e industrial así como **bombas para la extracción artificial y el transporte en superficie** para la industria petrolera.

## Par más información:

[www.pcm.eu](http://www.pcm.eu)  
[contact@pcm.eu](mailto:contact@pcm.eu)