

FOOD

PCM LIEFERPROGRAMM
LEBENSMITTELPUMPEN
UND SYSTEME

www.pcm.eu

FÖRDERN

PCM HYCARE™

Hygiene und Produktschonung



Leistung

- Druck: 16 bar
- Förderleistung: von 20 l/h bis 50 m³/h
- Partikelgröße: 32 mm
- Anzahl: 22 Modelle

Vorteile

- Schutz von Produktbeschaffenheit und Qualität
- Hygienisches Design inklusive flexibler Duraflex-Welle
- Vereinfachte Wartung

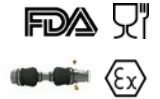
PCM ECOMOINEAU™ C MIT FESTEM STATOR

Geringe Lebenszykluskosten



Leistung

- Druck: 16 bar
- Förderleistung: von 3 l/h bis 180 m³/h
- Partikelgröße: 32 mm
- Anzahl: 35 Modelle



Vorteile

- Schonend bei sensiblen und viskosen Produkten
- Die kürzeste Exzenterschneckenpumpe auf dem Markt
- Einfache Wartung durch patentiertes Anschlusssystem

PCM IVA/LVA/GVA

Fördern von viskosen Produkten



Modelle IVA

Leistung

- Druck: 52 bar
- Förderleistung: von 10 l/h bis 50 m³/h
- Trichter: von 500 bis 1500 mm

Vorteile

- Vielseitigkeit: Fördern von hochviskosen, nicht homogenen und pastösen Produkten mittels Zuführschnecke

PCM ECOMOINEAU™ C MIT SCHWIMMENDEM STATOR

Platz- und Investitionssparend



Leistung

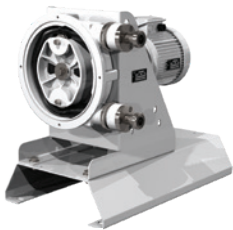
- Druck: 4 bar
- Förderleistung: von 10 l/h bis 6 m³/h
- Partikelgröße: 6 mm
- Anzahl: 7 Modelle

Vorteile

- Kompakte Größe
- Niedrige Lebenszykluskosten
- Vereinfachte Wartung

PCM DL SERIE

Fördern und Dosieren von abrasiven und korrosiven Produkten



Leistung

- Druck: 15 bar
- Förderleistung: 20 m³/h
- Viskosität: 40 000 cPo

Vorteile

- Selbstansaugend
- Reversible Förderung
- Gewebeverstärker Schlauch
- Dichtungslos

EINSPRITZEN / DOSIEREN

PCM DOSYFRUIT™ PREMIUM



Funktion

- Voll automatisierte **Dosierung** von einzelnen oder mehreren Zutaten mit BIB oder Behälter (industrielle Herstellung von Fruchtojoghurt)

Optionen

- "Compact" Ausführung: Untergestellcontainer, Waage
- "Basic" Ausführung: Einzeldosierung für halbautomatischen Prozess

Vorteile

- Produktverluste werden minimiert
- Steigerung der Produktivität von Industrieanlagen
- 100% Wiederholgenauigkeit und Funktionssicherheit
- Schonende Förderung für Zutaten, auch mit Feststoffen
- Hygienisch



PCM DOSING UNIT

Funktion

- **Dosierung** von einzelnen oder mehreren Zutaten in kleinen Chargen mit BIB, Behälter oder Trichter

Vorteile

- Vielseitigkeit
- Kompaktheit und Mobilität
- 100% Wiederholgenauigkeit und Funktionssicherheit
- Schonende Förderung für Zutaten, auch mit Feststoffen
- Hygienisch



PCM HOPPER STATION

Funktion

- **Einzeldosierung** mit Trichter (teilindustrielle Produktion)

Vorteile

- Modulares und autonomes System
- Automatisches CIP
- 100% Wiederholgenauigkeit und Funktionssicherheit
- Schonende Förderung für Zutaten, auch mit Feststoffen
- Hygienisch



PCM ADDITIVE STATION

Funktion

- **Dosierung** von kleinen Mengen Einzel- oder Multi-Parfum-Aromen oder flüssigen Zusatzstoffen mit Kanistern

Vorteile

- Kompakte und flexible Station
- Benutzerfreundlichkeit
- 100% Wiederholgenauigkeit und Funktionssicherheit
- Hygienisch



PCM LAGOATM Membrandosierpumpen

Leistung

- **Druck max:** 12 bar
- **Förderleistung:** 315 l/h pro Dosierkopf
- **Genauigkeit:** +/- 1%

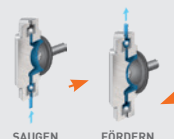
Vorteile

- Einfache und robuste Konstruktion
- Zuverlässige Dosierung
- Vielseitigkeit: Dosierung der unterschiedlichsten Flüssigkeiten
- Einfache Wartung



DELASCO™ FUNKTIONSWEISE

Beim peristaltischen Prinzip wird durch Verformung und Kompression eines flexiblen Elastomerschlauches der Durchfluss des zu fördernden Mediums durch das System ermöglicht.



LAGOATM FUNKTIONSWEISE

Die Lagoa™ Pumpe besteht aus einer Membrane, die an ein Pleuel gekoppelt ist, das durch seine Hin- und Herbewegung den Dosierkopf nacheinander füllt und wieder leert.

MISCHEN



PCM DOSYMIX™ Dynamische Mischer

Leistung

- Druck: 10 bar
- Förderleistung: 0.7 m³/h bis 6 m³/h
- Partikelgröße: 25 mm
- Anzahl: 5 Modelle

Vorteile

- Homogenes Mischen ohne Beschädigung von sensiblen und scherempfindlichen Zutaten
- Hygienisches Design
- CIP fähig
- Optional: mit Produktpuffer



PCM DOSTAM Statische Mischer

Leistung

- Durchsatz: 0.5 bis 30 m³/h
- Anzahl: 5 Modelle

Vorteile

- Mischen von homogenen Produkten
- Einfache Integration in den Prozess
- Keine Energiezufuhr erforderlich, kein Verschleiß
- Keine Dichtung



ABFÜLLEN, TOPPEN, ZUFÜHREN

PCM untersucht Ihre Anforderungen und bietet dazu passende Lösungen an.

PCM DOSYFILL

Funktion

- Abfüllen diverser viskoser Produkte in verschiedene Behälter

PCM ADDITIVEFILL

Funktion

- Zuführen von viskosen oder flüssigen Zutaten in verschiedene Produkte



PCM DOSYFEED & PCM ADDITIVEFEED

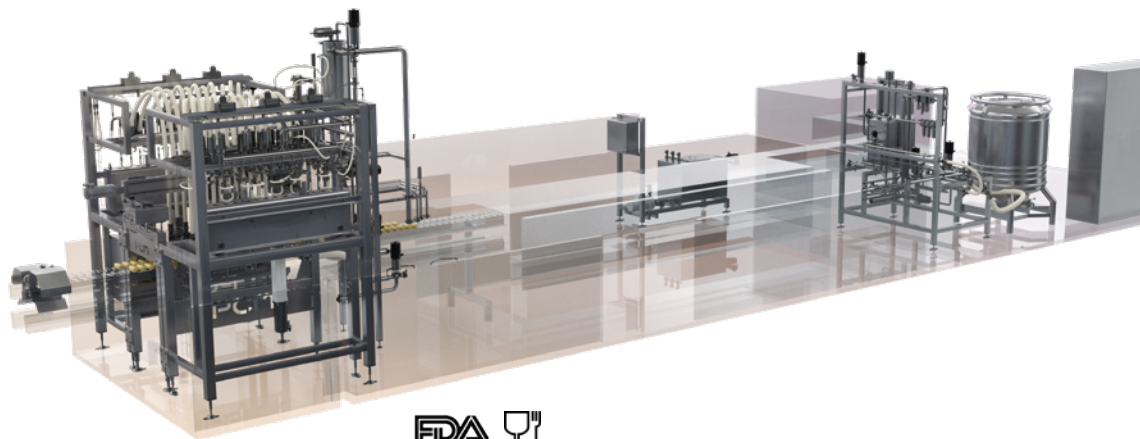
Funktion

- Abfüllen flüssiger Zutaten

PCM DOSYTOP

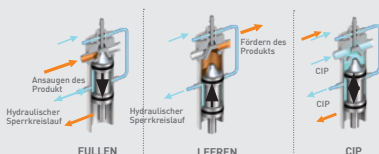
Funktion

- Topping von Zutaten



DOSYST™ FUNKTIONSWEISE

Die Dosys™ Technologie synchronisiert die Dosiermengen mit der Füllstation, um ein optimales Ergebnis zu erzielen. Zudem dosiert sie die Zutaten durch den servobetriebenen Kolben und das patentierte Durchflusskontrollventil sehr genau. Dosys™ Pumpen wurden für die Förderung von Flüssigkeiten mit unterschiedlichen Viskositäten und Feststoffanteilen entworfen.



Die ATEX Zertifizierung (EU) gewährleistet, dass die Ausrüstung für die Anwendung in explosiven Umgebungen geeignet ist.

ZU IHREN DIENSTEN



Unser kompletter Service unterliegt dem Ziel: die Leistung der PCM Pumpen und Systeme zu optimieren. Von der präventiven Wartung bis zum Ersatzteilmanagement, von der Optimierung der Pumpen bis zur Schulung, ist es unser Bestreben den geringstmöglichen Produktionsstillstand zu erreichen.

Um sicherzustellen, dass Ihre Investitionen in Pumpen und Systeme die erwarteten Leistungen erfüllen und eine maximale Betriebsrentabilität garantieren, bieten wir Ihnen erweiterte Garantien, Wartungsarbeiten vor Ort, Reparaturdienste und Verschleißanalysen an.

› Tests

Die richtige Wahl treffen

› Installation, Inbetriebnahme, Schulung

Einen störungsfreien Betrieb sicherstellen

› Wartung

Garantierte Effizienz

› Aufrüsten bestehender Anlagen

Verlängerung der Lebensdauer

› Inbetriebnahmeprüfung

Minimale Betriebskosten

› Ersatzteile

Schnelle, weltweite Versorgung

ERSATZTEILE

› Schnelle weltweite Lieferung

Dank unserer weltweiten Vertriebsbüros und Vertretungen können Sie Original Ersatzteile von PCM in kürzester Zeit erhalten. Durch die Verwendung von PCM-Ersatzteilen sichern Sie die Langlebigkeit Ihrer PCM-Systeme, profitieren von unserer Gewährleistung und behalten die CE-Konformität.

› Lieferzeit

Standard-Ersatzteile können innerhalb von 24 Stunden geliefert werden. Express-Aufträge, die vor 12:00 Uhr eintreffen, werden noch am selben Tag versandt. Ausgebildete Ersatzteilexperten stehen für Sie bereit.

› Unvergleichliche Bauteilqualität

PCM Original Ersatzteile zu verwenden, ist eine gute Wahl. Es ist der einzigste Weg, um sicherzustellen, dass unsere Produkte von unserer Herstellergarantie abgedeckt bleiben und sie sorgen für den lebenslangen Erhalt ihrer CE-Konformität.

› Fachkenntnisse bei Elastomeren

Wir entwickeln und produzieren unsere eigenen Elastomere. Weil wir wissen, Elastomere spielen eine wichtige Rolle in unseren Produkten haben wir hunderte von Formeln entwickelt um die Elastomere an die schwierigsten Flüssigkeiten anzupassen, während andere Hersteller nur Elastomere von Drittanbietern verwenden.

ÜBER PCM



PCM ist ein **weltweit führender Hersteller von Verdrängerpumpen und Fluid-Handling-Systemen**. Mitbegründer des Unternehmens war 1932 der Erfinder der Exzentrerschneckenpumpe (Progressing Cavity Pump - PCP) **René Moineau**.

Unsere Systeme befähigen Sie - beim Fördern, Dosieren, Mischen und Abfüllen -, die anspruchsvollen Zutaten so schonend wie möglich zu verarbeiten. Durch unsere **weltweiten Vertriebsbüros und Vertretungen** bieten wir Lösungen in den drei Hauptsektoren: **Öl & Gas, Lebensmittel und Industrie**.

Weitere Informationen:

www.pcm.eu
info-de@pcm.eu