

ALIMENTATION FILTRE PRESSE

› TAUX DE FILTRATION OPTIMUM
ET RÉDUCTION DES COÛTS AVEC
LE SYSTÈME D'ALIMENTATION
FILTRE PRESSE PCM

MINES ET MINÉRAUX

Un cycle typique d'alimentation de filtre presse commence par un débit de remplissage élevé à basse pression suivi d'un faible débit avec une pression croissante générée par la formation des gâteaux dans le filtre presse.

Le système d'alimentation de filtre-pressé PCM entièrement automatisé apporte **SIMPLICITÉ** et **HAUTES PERFORMANCES** à chaque étape du cycle:

- Haut débit de remplissage
- Pression des boues constante assurant une consolidation optimale des gâteaux et une qualité de filtrat supérieure
- Régulation de débit en fonction des variations de pression
- Réduction des cycles de pressée et des risques de colmatage des toiles
- Injection de polymère proportionnelle au débit de boues
- **PRÊT À BRANCHER**
 - Contrôle par écran tactile programmable pour une filtration optimale
 - Affichage des données (débit, pression, courbes de filtration, temps de cycle, alarmes...)
 - Cycles de pressée selon l'origine des boues



PCM

keep it moving



PERFORMANCES

PERFORMANCES

- Débit max.: 200m³/h
- Pression max.: 40 bar

SÉLECTION PCM

LE SYSTÈME D'ALIMENTATION FILTRE-PRESSE PCM COMPREND:

- **Pompe d'alimentation:** 1 ou 2 pompes à vis excentrée EcoMoineau™ en fonction de la taille du filtre-presse
- **Pompe à polymère:** 1 pompe à vis excentrée EcoMoineau™
- **Armoire de commande avec écran tactile**
- **Organes de contrôles** (anti-marche à sec, capteurs multifonctions, pressostat)

SÉLECTION

- Débit jusqu'à 25m³/h

Une pompe haute pression effectue la totalité du cycle

- Débit supérieur à 25m³/h

2 pompes EcoMoineau™: une pompe à haut débit pour des cycles de pressées courts et une pompe à haute pression et faible débit afin d'assurer une pression des boues constante.



AVANTAGES

TECHNOLOGIE PCM MOINEAU™

- Transfert de fluides abrasifs
- Débit constant et sans pulsations
- Transfert de fluides fragiles avec très faible cisaillement
- Précision et facilité de dosage: le débit est proportionnel à la vitesse
- Haut rendement
- Faibles vitesses de fonctionnement (pas de lubrification externe de refroidissement des étanchéités)

POMPES ECOMOINEAU™: FAIBLES COÛTS DE CYCLES DE VIE

- Maintenance facile et rapide
- Faible puissance requise
- Encombrement réduit



HAUTES PERFORMANCES, CÔÛTS RÉDUITS

Un système d'alimentation de filtre-presse (110m³/h) par pompe centrifuge dans une carrière de quartz posait de trop nombreux et coûteux temps d'arrêt à son exploitant.

Son remplacement par le système prêt à brancher PCM permet de maintenir une pression constante des boues à 15 bar (contre 8 bar) tout en améliorant nettement la qualité des gâteaux et réduisant ainsi les coûts associés. Conçu pour les fluides chargés, les temps et coûts de maintenance sont moindres et l'ensemble ne nécessite que 37kW au lieu des 110 kW précédemment requis.